

Centrometal

HEIZUNGSTECHNIK

Centrometal d.o.o. - Glavna 12, 40306 Macinec, Kroatien, tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611

DE

TECHNISCHE ANLEITUNG

Einbau, Betrieb und Wartung Pellets-Vorratsbehälter

CE



PELLETS-VORRATSBEHÄLTER /

CentroPelet box 800

1.0. ALLGEMEIN

Der Pellets-Vorratsbehälter **CentroPelet box 800** sind für Aufbewahrung **Holzpellets** bestimmt.

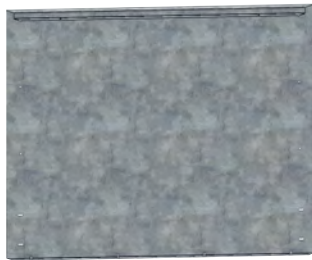
2.0. LIEFERUMFANG

Der Pellets-Vorratsbehälter werden in den getrennt verpackten Kartonschachteln geliefert. In der Kartonschachtel des Pellets-Vorratsbehälters CentroPelet box 800 sind auch die montagefertigen Teile zu finden (siehe Punkt 2.1) bereit ist.

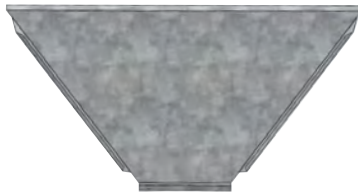
2.1. DEN INHALT DES KARTONS



VORNE / HINTEN
OBERE SEITE
(2 Stücke)



LINKE / RECHTE
OBERE SEITE
(2 Stücke)



VORNE / HINTEN
UNTERER TRICHTER
(2 Stücke)



RECHTER / LINKER
UNTERER TRICHTER
(2 Stücke)



VORDERSEITE / RÜCKSEITE
DES UNTEREN KASTEN



RECHTE SEITE
DES UNTEREN KASTEN



LINKE SEITE
DES UNTEREN KASTEN



UNTERES L-PROFIL
(4 Stücke)



OBERES L-PROFIL
(4 Stücke)



RAD
(4 Stücke)



DECKEL FÜR
ENTLEERUNG



LINKER / RECHTER
DECKEL HALTERUNG



ANSCHLUSSPLATTE
VON WINKEL FÜR
PELLETSCHNECKE



UNTERER TEIL DES
PELLETSCHNECKE



SCHELLE FÜR
PELLETSCHNECKE BLECH



SCHRAUBE
M6x20 mm MIT
UNTERLEGSCHIBE
UND MUTTER
(85 Stücke)



SCHRAUBE
M6x35 mm
MIT MUTTER
(2 Stücke)



SCHRAUBE
M10x25 mm MIT
UNTERLEGSCHIBE
UND MUTTER
(16 Stücke)



SCHRAUBE
M5x15 mm MIT
UNTERLEGSCHIBE
(16 Stücke)

3.0. TECHNISCHE ANGABEN

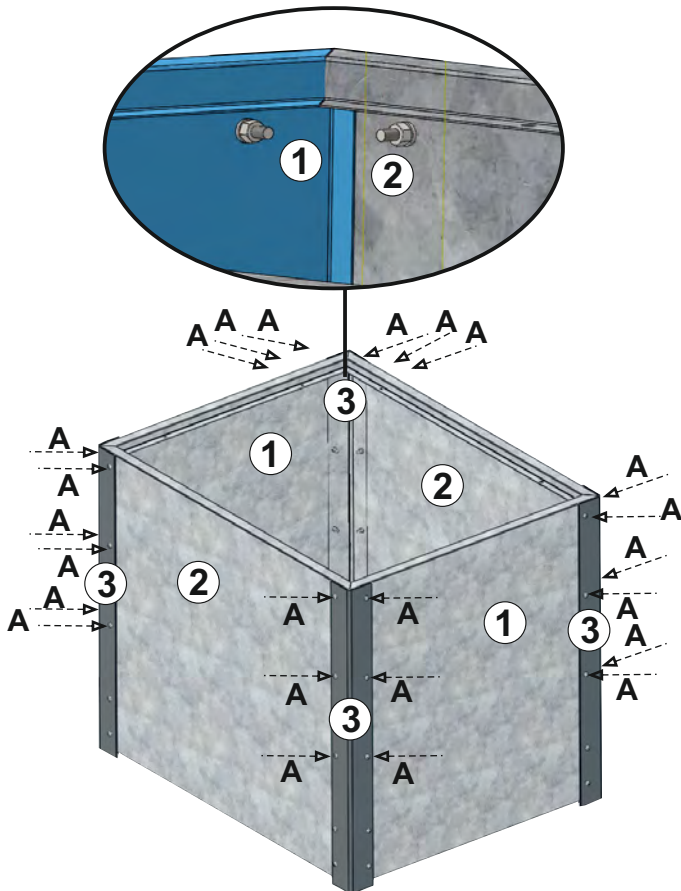
PELLETS-VORRATSBEHÄLTER		
Volume	[l]	800
Kapazität *	[kg]	cca. 530
Breite	[mm]	625
Tiefe	[mm]	730
Höhe	[mm]	1585
Masse	[kg]	90

* Hängt von der Art der Pellets ab

4.0. MONTAGE

Die Reihenfolge der Montageschritte für den Pellets-Vorratsbehälter und die Pelletschnecke ist in den nachfolgenden Abbildungen dargestellt.

Die innere Biegekante der Vorder-/Rückseite (1) muss wie in der Abbildung gezeigt von innen gehen.

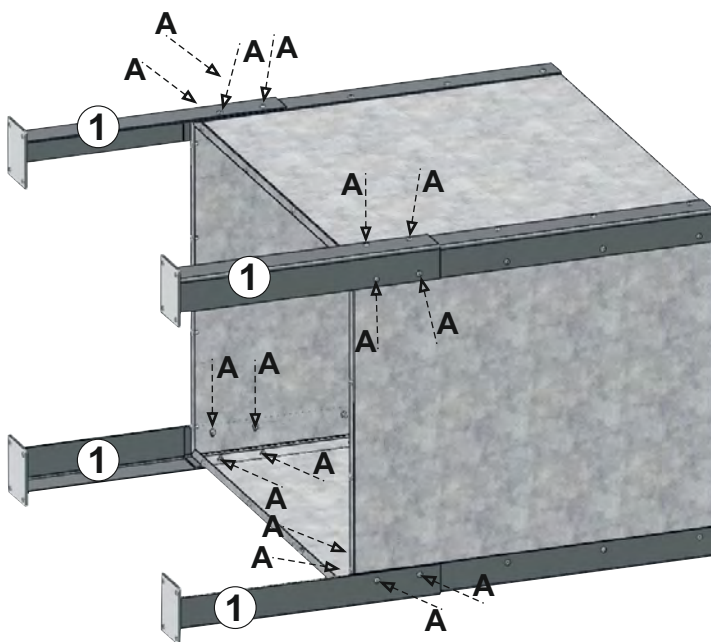


1. Zusammenbau des oberen Teils des Pellets-vorratsbehälters.

A - Schraube M6x20 mit Unterlegscheibe und Mutter 24x

1. Vorne / Hinten obere Seite
2. Linke/Rechte obere Seite
3. Oberes L - Profil

Montieren Sie die beiden oberen Seiten und befestigen Sie sie mit Schrauben und Muttern am oberen L-Profil. Die unteren beiden Löcher werden später zusammen mit den unteren L-Profilen befestigt.

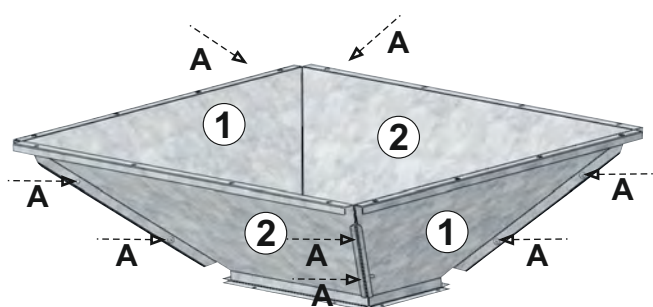


2. Zusammenbau der unteren L-Profile.

A - Schraube M6x20 mit Unterlegscheibe und Mutter 16x

1. Unteres L - Profil

Montieren Sie die unteren L-Profile und befestigen Sie diese mit Schrauben an den vorbereiteten Löchern.

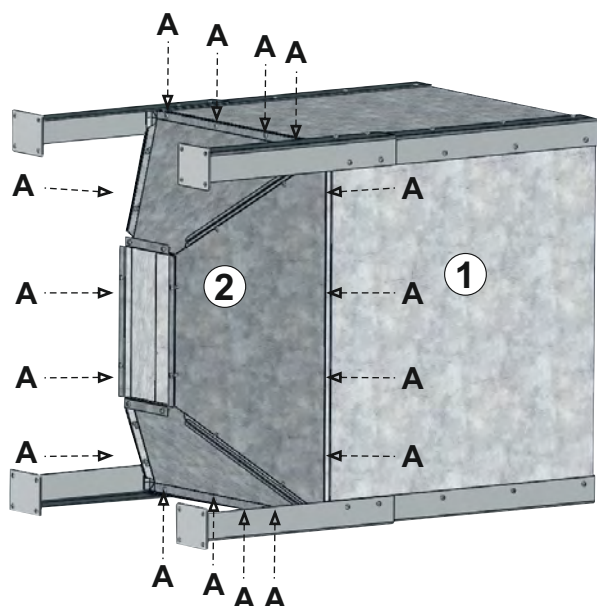


3. Montage des Pelletsführung (Trichter)

A - Schraube M6x20 mit Unterlegscheibe und Mutter 8x



1. Vorne / Hinten unterer Trichter
2. Rechter / Linker unterer Trichter



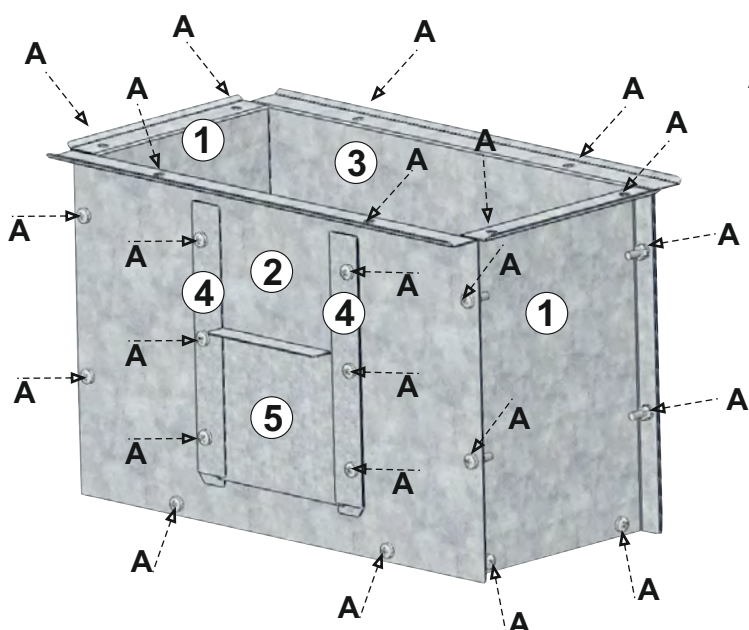
4. Anschließen des Pelletsführung (Trichter) mit dem oberen Teil des Pelletbehälters.

A - Schraube M5x15mm mit Unterlegscheibe 16x



1. Der obere Teil des Pellets-vorratsbehälter
2. Lower part (slope) of pellet tank

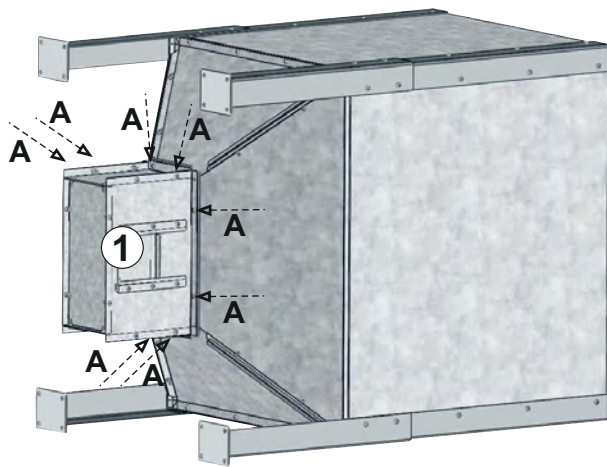
5. Montage des untere Kastens des Pelletbehälters



A - Schraube M6x20 mit Unterlegscheibe und Mutter 24x



1. Vorderseite / Rückseite des unteren Kasten
2. Rechte Seite des unteren Kasten
3. Linke Seite des unteren Kasten
4. Linker / Rechter Deckel Halterung
5. Deckel für entleerung

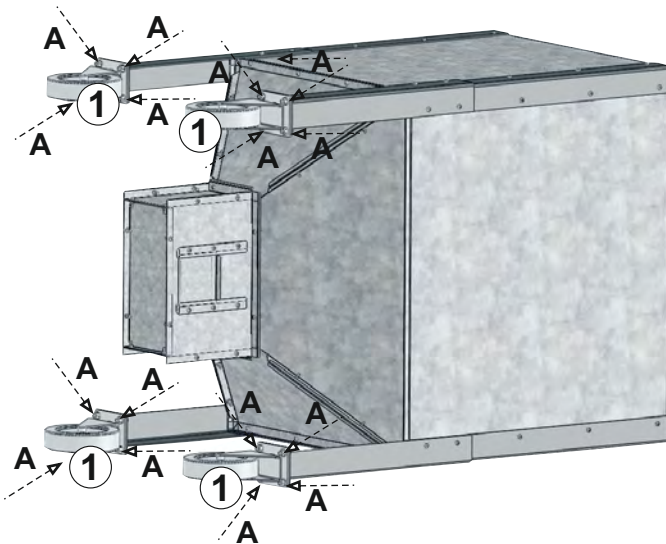


6. Anschließen des unteren Kastens an die Oberseite des Pellettanks.

A - Schraube M6x20 mit Unterlegscheibe und Mutter



1. Der untere Kasten des Pellets-vorratsbehälter

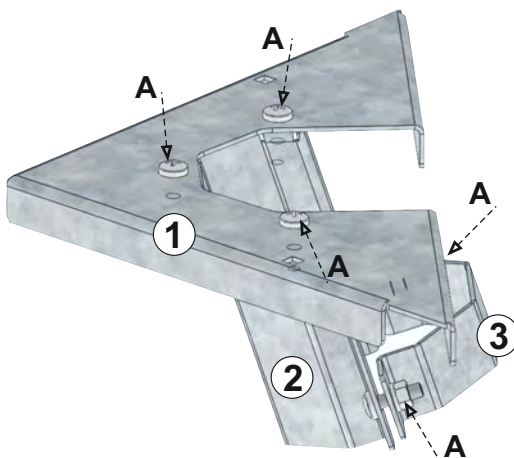


7. Radmontage

A - Schraube M10x25mm mit Unterlegscheibe und Mutter



1. Rad



8. Montage der Winkelhalterung vom Transporter

A - Schraube M6x20 mit Unterlegscheibe und Mutter



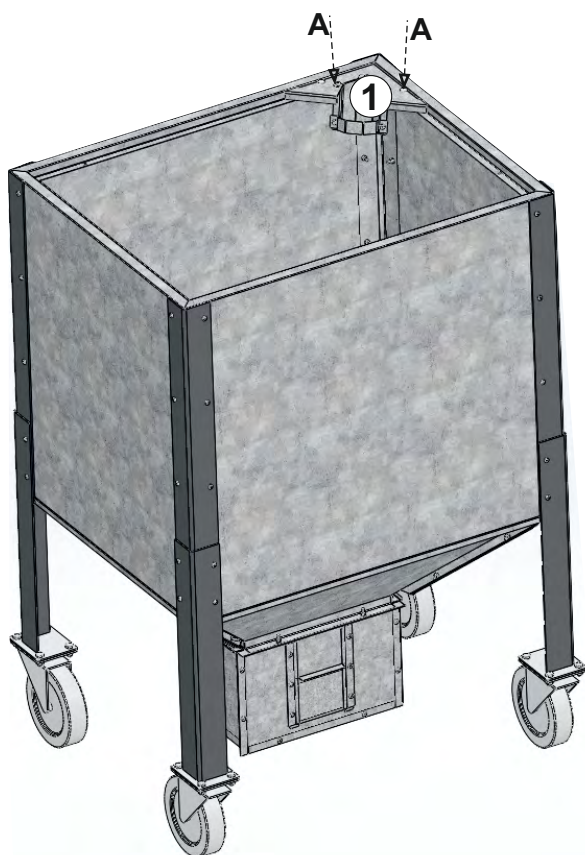
1. Anschlussplatte von winkel für Pelletschnecke
2. Unterer teil des Pelletschnecke
3. Schelle für Pelletschnecke Blech (3a oder 3b)



FÜR PELLETSCHECKE (200-600 W) - Φ 101



FÜR PELLETSCHECKE (90 W) - Φ 89



9. Montage der Winkelhalterung am Pelletsbehälter

A - Schraube M6x35 mm
mit Mutter



1. Winkelhalterung

5.0. INSTANDHALTUNG

Die Reinigung des Pellets-Vorratsbehälters CentroPelet box 800 erfolgt bei Bedarf. Der Pellets-Vorratsbehälter ist zu reinigen, sobald Staub am Boden der Brennkammer angefallen ist. Die Reinigung erfolgt durch Öffnen der Untertür und Öffnen des Deckels an der Reinigungsöffnung. Ferner wird empfohlen, die Pelletschnecke durch Lösen von plastischen Schrauben am Halter der Pelletschnecke auszubauen und die Pelletschnecke zu reinigen. Nachdem der Pellets-Vorratsbehälter und die Pelletschnecke gereinigt wurden, sind sie wiederum an ihre Stellen einzubauen.



Die Firma Centrometal d.o.o. übernimmt keine Verantwortung für mögliche Unrichtigkeiten in dieser Broschüre entstanden durch Druckfehler oder Abschreibung, alle Bilder und Schemen sind allgemein und deswegen ist es notwendig, dieselben einzeln der tatsächlichen Lage auf dem jeweiligen Standort anzupassen, auf jeden Fall behält sich die Firma das Recht vor, für eigene Produkte all die Veränderungen einzutragen, welche sie für notwendig erachtet.

Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Kroatien

Zentrale tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611

Wartungsabteilung tel: +385 40 372 622, fax: +385 40 372 621

www.centrometal.hr

e-mail: servis@centrometal.hr

Centrometal
HEIZUNGSTECHNIK