# ZAPISNIK ZA PUŠTANJE U POGON - CentroPelet ZV / ZVB / ZVBS

*(MOLIMO DA SE ZAPISNIK POPUNJAVA ČITKO VELIKIM ŠTAMPANIM SLOVIMA)*

## STRANKA

Ime i prezime:

Adresa:

Broj telefona:

Broj faxa:

E-mail:

## PEĆ

Tip peći:

☐ ZV 14 ☐ ZV 16 ☐ ZV 18 ☐ ZV 20 ☐ ZV 22 ☐ ZV 24 ☐ ZV 26 ☐ ZV 30 ☐ ZV 32

☐ ZVB 15 ☐ ZVB 16 ☐ ZVB 20 ☐ ZVB 24 ☐ ZVB 32 ☐ ZVBS 25 ☐ ZVBS 35

Serijski broj:

Godina proizvodnje:

## DIMNJAK

Peć spojena na:

☐ Centrometal dimovodni set (T-komad, 1,5 m cijevi, koljeno) - FASADNO

☐ Centrometal dimovodni set (T-komad, 1,5 m cijevi (ili prilagođeno), koljeno) - DIMNJAK

dimnjak unutarnjeg promjera ____ cm i korisne visine ____ m, izoliran, bez spojenih drugih uređaja

☐ Dimovod - DIMNJAK (**nije ugrađen dimovodni set**)

dimovod izveden sa ____ m horizontalnih cijevi i ____ m vertikalnih cijevi te ____ koljena, nepropusno zabrtvljen na spojevima

dimnjak unutarnjeg promjera ____ cm i korisne visine ____ m, izoliran, bez spojenih drugih uređaja

Napomene za dimnjak:

## VANJSKI ZRAK

☐ Peć je spojena na dovod vanjskog zraka za izgaranje - cijev unutarnjeg promjera ____ cm i dužine ____ m te ____ koljena - **PREPORUKA**

☐ Peć nije spojena na dovod vanjskog zraka, u prostoriji je osigurana minimalna izmjena svježeg zraka od **40 m³/h**

## POSTAVLJANJE PEĆI

| | | |
|---|---|---|
| Peć je postavljena na vatrostalnu podlogu: | ☐ DA | ☐ NE |
| Udaljenost peći od susjednih predmeta je veća od minimalno dozvoljene (vidi teh. upute): | ☐ DA | ☐ NE |
| Provjeriti da su svi pomični elementi u peći na ispravnim mjestima (vidi teh. upute): | ☐ DA | ☐ NE |
| Postaviti i pričvrstiti regulaciju sa displayom: | ☐ DA | ☐ NE |
| Priključiti peć na sistem grijanja: | ☐ DA | ☐ NE |
| Spojiti priključak sig. ventila na odvod u kanalizaciju: | ☐ DA | ☐ NE |
| Napuniti (na min. 1,2 bar) i odzračiti sistem grijanja: | ☐ DA | ☐ NE |
| Provjeriti da li je peć spojena sa kablom na struju (230V): | ☐ DA | ☐ NE |
| Pokrenuti pumpu (zajedno pritisnuti i držati i ): | ☐ DA | ☐ NE |

(ukoliko pumpa ne radi skinuti vijak s pumpe te je ručno pokrenuti)

## GORIVO

Vrsta i proizvođač korištenih peleta:

## *PRVO PALJENJE PEĆI*

Napunite spremnik peleta s gorivom: ☐ DA

Upalite glavnu sklopku na 1 (na stražnjoj strani peći): ☐ DA

Postavite snagu peći na Po9 (tipke 🔥⚠ i 🔥▽) (prvih nekoliko sati rada) _____ Po

Podesite željenu temperaturu vode u peći: _____ °C

(pritisnite 1x SET (SET H2O) te nakon toga 🌡⚠ i 🌡▽ za podešavanje (preporuka 60-75°C))

Objasniti korisniku da ukoliko podešena temperatura nije dovoljna za zagrijavanje prostora, najprije podesiti pumpu na najvišu brzinu (osim ako je to već učinjeno), a nakon toga, ako potreba još postoji, moguće je podešavanje i više temperature vode u peći, ali kad nestanu ti zahtjevi predlažemo da se zbog optimalnijeg rada peći podešena temperatura vode u peći opet spusti u granice preporučene: ☐ DA ☐ NE

Podesite željenu temperaturu prostorije: _____ °C

(pritisnite 2x SET (SET ARIA) te nakon toga 🌡⚠ i 🌡▽ za podešavanje (**SAMO ZV**))

Podesite brzinu ventilatora za zrak na maksimalnu brzinu 5 **(SAMO ZV**): _____ brzina

(pritisnite 2x SET te nakon toga 🔥⚠ za podešavanje)

Provjerite temperaturu paljenja pumpe grijanja ☐ DA

(tvornički: ZV14-24 = 40°C; ZV32/ZVB15-32 = 55°C)

Provjerite diferencu temperature vode za gašenje/paljenje peći ☐ DA

(tvornički: ZV14-24 = 15°C; ZV32/ZVB15-32 = 20°C)

Upalite peć na tipku ON/OFF, pričekajte zadanu snagu i zadanu temperaturu vode, pričekajte rad ventilatora: ☐ DA

Ukoliko plamen ima premalo/previše zraka korigirajte broj okretaja ventilatora: _____ +/- 1-9

(2sec SET -> sa SET na Ut04 -> sa 🌡⚠ i 🌡▽ na 33 -> 2x SET za potvrditi FUMI-> sa 🌡⚠ i 🌡▽ mijenjamo parametar -9/+9 -> izlaz sa ⏻ )

Ukoliko su peleti različitih vrsta/kvaliteta/dimenzija korigirajte dobavu: _____ +/- 1-9

(2sec SET -> sa SET na Ut04 -> sa 🌡⚠ i 🌡▽ na 33 -> 1x SET za potvrditi PELL-> sa 🌡⚠ i 🌡▽ mijenjamo parametar -9/+9 -> izlaz sa ⏻ )

Prema želji stranke namjestiti dan u tjednu, trenutno vrijeme i automatski tjedni rad peći: ☐ DA ☐ NE

Napomene i promjene u sotfware-u učinjene prilikom puštanja u pogon:

## *PUŠTANJE U POGON*

Datum puštanja u pogon: _____

Ovlašteni serviser/tvrtka: _____

Broj iskaznice ovlaštenog servisera: _____

Potpis ovlaštenog servisera — Pečat ovlaštenog servisera

## *IZJAVA*

Peć je montirana i puštena u pogon u skladu sa tehničkim uputama i pravilima struke.

Stranka je upoznata sa tehničkim uputama, korištenjem i održavanjem peći te jamstvenim uvjetima.

Potpis stranke — Potpis i pečat ovlaštenog servisera

## *OBAVEZA KORISNIKA*

Popunjen ''Zapisnik sa puštanja u pogon peći CentroPelet ZV'' **obavezno vratiti u Centrometal d.o.o.** na:

- e-mail: servis@centrometal.hr
- fax: +385 (0) 40 372 621

Nakon ovjere zapisnika od strane tvrtke Centrometal d.o.o. **Jamstvo iz Jamstvenog lista** priloženog uz peć **postaje važeće**.

## *POPUNJAVA CENTROMETAL d.o.o.*

Datum ovjere Zapisnika: _____

Ime i prezime: _____

Potpis — Pečat